

## DEMARRAGE DE LA GMAO

Nous allons voir comment prendre en main la GMAO.

Commencez par relier la GMAO avec une base de données vide, vous verrez le résultat sur le formulaire principal en haut à gauche, ici BASE VIDE 37.



Vous avez la charte graphique sous ce bouton, couleurs des boutons et des formulaires



Chaque formulaire de saisie est pourvu d'une barre d'outils en haut



**Imprimer** bleu/gris. **Supprimer** la fiche. **MODIFIER VALIDER** pour écrire puis enregistrer la saisie. Recadrer pour recentrer le formulaire sur des petits écrans de portable.

**Fermer** pour fermer ce formulaire et revenir sur le précédent.

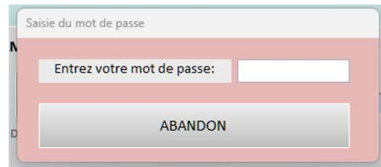
Nota : le passage en mode **modification** est automatique si l'on pointe la souris sur les zones grisées exemple :



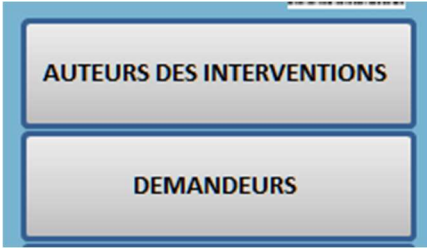

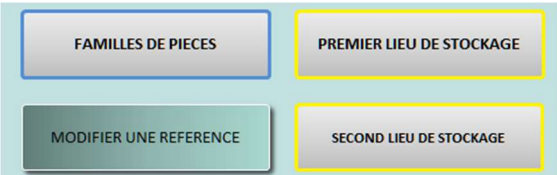
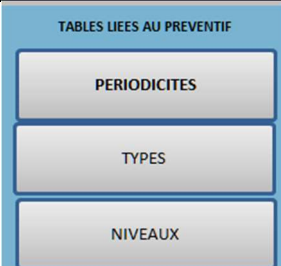

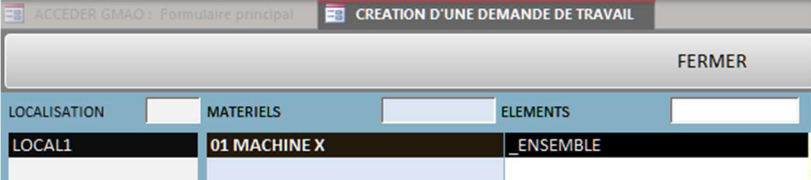


La navigation se fait sur les formulaires de recherche en pointant (simple click) sur les premières colonnes des listes (**LISTER** liste toutes les références, **EFFACER** vide l'écran)

LISTER	EFFACER	TPI UNION TECHNIQUE ELEC	TELEMECANIQUE UHU
REFERENCE	P	DESIGNATION	
0934	<input type="checkbox"/>	RACCORD PIQUAGE DROIT INST Ø4 G1/8	
0929	<input type="checkbox"/>	BOUCHON OBTURATEUR ROND DIAMÈTRE: 50 MM	
0917	<input type="checkbox"/>	JOINT TORIQUE 12,1*2,7 R10	
0916	<input type="checkbox"/>	JOINT TORIQUE 185*3	
0915	<input type="checkbox"/>	JOINT A 2 LEVRES TYPE AS 65*120 EP10	
0910	<input type="checkbox"/>	ANNEAU ELASTIQUE ARBRE 22*1.2 DIN 471	
0909	<input type="checkbox"/>	ANNEAU ELASTIQUE ARBRE 30*1.5 DIN 471	
0908	<input type="checkbox"/>	ANNEAU ELASTIQUE ALESAGE 72*2,5 DIN 472	
0907	<input type="checkbox"/>	ANNEAU ELASTIQUE ALESAGE 120*4 DIN 472	
0906	<input type="checkbox"/>	ROULEMENT A BILLES 6213 2Z 120*65*23	

Vous devez commencer par paramétrer les tables de la base vide, **PARAMETRE** et mot de passe qui au départ est PASS



Les mots de passe modifiables sont sous ce bouton, au début inutile d'en ajouter	
Commencez par donner des noms à vos ateliers. Ils permettront de localiser vos équipements (tout est modifiable par la suite)	
Définissez quelques noms d'auteurs des travaux (vos techniciens). Et éventuellement les noms des responsables productions demandeurs des interventions correctives	
Vous pouvez tout de suite commencer à définir votre parc machines	
La démarche complète est expliquée sur ce pdf. Commencez par une localisation simple sur 3 niveaux.	<a href="http://www.jmarealisation.com/AIDE/1/ARBORESCENCE.pdf">http://www.jmarealisation.com/AIDE/1/ARBORESCENCE.pdf</a> <b>paragraphe B - 1</b>
Les paramètres des pièces de rechange seront modifiés plus tard	
De même les paramètres de gestion du préventif sont déjà prêts à l'emploi	
Pour créer une demande de travaux corrective	
Pour obtenir la fiche de demande, il faut choisir les paramètres dans le formulaire de création : Le choix de l'équipement	

Ensuite les paramètres de la demande :  
Type Etat et les personnes responsables.

*Etat sert au classement des demandes sur le formulaire principal*

Type de travail	Etat de la demande	Demandeur (facultatif)	
AMELIORATIONS	A CLOTURER	PRODUCTION 1	MAINTENANCE
Autre	AUTRE	PRODUCTION 2	OUTILLAGE
DEPANNAGES	DEMANDE		
REGLAGES	EN COURS		
	PREPARATION		
	SUITE PREV.		
	TERMINE		
	URGENCE		STEPHANE

Effet signalé : correspond aux informations observables lors d'un constat de panne

**EFFET SIGNALE ( Mode de défaillance et symptôme, 120 caractères maximum ).**

Résultat formulaire de demande

Affichage sur le formulaire principal

NUME	MATERIEL	LOCAL	ETAT	
1	01 MACHINE X	LOCAL1	EN COURS	NE DEMARRE PAS VOYANT ROUGE ALLUMÉ

Pour continuer, vous devrez clôturer cette demande de travaux et éventuellement ajouter la ou les pièces changées.



Bouton sur la fiche de bon de travail

La demande **clôturée** sera transformée en bon de travail et consultable avec ce bouton Historique correctif



Pour cela vous devrez créer vos pièces .....etc...

